

ЕМАЈЛ
01-31

Чувати до _____
Функција _____; Ред.бр. _____;
Потпис обрађивача: _____
Датум: _____

На основу члана 60. став 1 тачка 2. Закона о јавним набавкама објављује се јавни позив за достављање понуде према следећем:

Позив за достављање понуда
за ЈНМВ бр. 240 /15, доставља.-

УСЛОВИ ЗА ДОСТАВЉАЊЕ ПОНУДЕ

Услови под којима ће се извршити поступак доделе јавне набавке мале вредности, састоје се у следећем:

1. НАЗИВ, АДРЕСА И ИНТЕРНЕТ СТРАНИЦА

Министарство одбране, Војска Србије, Команда ратног ваздухопловства и противваздухопловне одбране, Ваздухопловни завод "Мома Станојловић", ул. Пуковника Миленка Павловића бр. 160, 11273 Батајница. Портал јавних набавки МО: www.nabavke.mod.gov.rs.

2. ВРСТА НАРУЧИОЦА

Корисник буџетских средстава.

3. ВРСТА ПОСТУПКА ЈАВНЕ НАБАВКЕ

Поступак јавне набавке мале вредности.

4. НАЗИВ И ОЗНАКА ИЗ ОПШТЕГ РЕЧНИКА НАБАВКЕ

Предмет јавне набавке је услуга одржавања и ремонта, ознаке из Општег речника набавке 50200000.

5. ПРЕДМЕТ НАБАВКЕ

Предмет јавне набавке мале вредности је набавка услуге обликована кроз 1 (једну) партију према следећем:

Ред. број	НАЗИВ	Јед. мере	Кол.
1.	Метализација радијалних и аксијалних рукаваца на ротору водене кочнице као и једног места за прихват котрљајног лежаја и брушење радијалних и аксијалних рукаваца на задату меру и техничким условима из Прилога бр. 1 овог захтева	ком.	1

6. ИЗБОР НАЈПОВОЉНИЈЕГ ПОНУЂАЧА И ДОДЕЛА ЈАВНЕ НАБАВКЕ МАЛЕ ВРЕДНОСТИ

Избор најповољнијег понуђача биће спроведен према одредбама члана 60. став 1. тачка 2. Закона о јавним набавкама (СГРС бр. 124/12). Критеријум за вредновање понуда је

економски најповољнија понуда, у складу са чланом 85. тачка 1. Закона. Параметри који дефинишу пондере су приказани према следећем:

РБ	Параметар	Тежински коефицијент (број пондера)	Јединица мере	Вредност	Напомена
1	2	3	4	5	6
1	Цена	60	динара		Цена обухвата све трошкове који се фактуришу за њено извршење.
2	Рок испоруке добара	20	дана		Време потребно за извршење услуге.
3	Гарантни период	20	месеци, година		Мери се датом гаранцијом од 12 (дванаест) месеци на нанешени слој.

Табела 1. Параметри за достављање понуда

На основу примљених понуда, Комисија ће извршити пондерисање за набавку добара према следећој матрици:

РБ	Понуђач	Параметар 1 Цена			Параметар 2 Рок испоруке/ извршења			Параметар 3 Гарантни период			Укупна вредност пондера	Коначан ранг
		Понуђена вредност	Број пондера	Производ	Понуђена вредност	Број пондера	Производ	Понуђена вредност	Број пондера	Производ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.	Понуђач 1		60	Пц	20		Ри	20		Гп		
2.	Понуђач 2			Пц			Ри			Гп		
3.	Понуђач 3			Пц			Ри			Гп		

Табела 2. Матрица одлуке

Пондери цена 60

Пондери рок испоруке/извршења 20

Гарантни период 20

$P_c = 60 * \frac{C_{\min}}{C_{\text{пон}}}$ – пондери за цену

$P_r = 20 * \frac{R_{\text{зах}}}{R_{\text{пон}}}$ – пондери за рок испоруке, наведена формула се примењује само за понуђене рокове веће од захтеваног, док понуђени рокови у оквиру захтеваног рока добија максимални број пондера (20).

$P_g = 20 * \frac{G_{\text{пон}}}{G_{\text{макс}}}$ – пондери за гарантни период (за понуђени гарантни период од 12 месеци и више одређује се 20 пондера).

C_{\min} – минимална понуђена цена, $C_{\text{пон}}$ – понуђена цена добављача

$R_{\text{зах}}$ – захтевани рок испоруке, $R_{\text{пон}}$ – понуђени рок испоруке

$G_{\text{макс}}$ – максимална понуђена гаранција, $G_{\text{пон}}$ – понуђена гаранција

Најповољнији понуђач је онај понуђач који има највећу укупну вредност пондера.

Понуде у којима нису дате вредности за сваки од дефинисаних параметара из табеле, односно понуде код којих понуђена цена представља неубичајено ниску цену могу се одбити.

У случају да у матрици одлуке два или више понуђача имају исти коначан ранг, најповољнији ће бити онај који буде боље рангиран по параметру 1 – цена. Уколико два или више понуђача буду имали исти коначан ранг и исти ранг по параметру 1 – цена, најповољнији ће бити онај који буде боље рангиран по параметру 2 – рок испоруке. Уколико два или више понуђача буду имали исти коначан ранг и исте рангове по параметрима 1 и 2, најповољнији ће бити онај који буде боље рангиран по параметру 3 – гарантни период. Уколико два или више понуђача имају исти коначан ранг и исте рангове по параметрима 1, 2, и 3, најповољнији ће бити онај са којим имамо искуство позитивне праксе у досадашњој пословно – техничкој сарадњи.

Понуђач мора да достави податке из Табеле бр. 1 (Параметри за достављање понуда), колона бр. 5.

7. УСЛОВИ КОЈЕ ПОНУДА МОРА ДА САДРЖИ

Понуда треба да испуњава следеће услове, односно да садржи следеће податке:

а) укупну цену без и са ПДВ-ом,

б) цену по јединици мере,

- Понуђач мора да поднесе комплетну понуду у складу са позивом („комплетну“ – да се односи на све ставке у оквиру захтева), у супротном понуда ће се сматрати неисправном,

- Рок за извршење услуге не сме бити дужи од 15 (петнаест) дана, од дана добијања наруџбенице.

- Плаћање је вирманом у року који не сме бити краћи од 30 дана, од дана достављања рачуна у деловодство ВЗ „Мома Станојловић“.

- Квалитет понуђене услуге мора бити у складу са захтеваним стандардима.

- Гаранција: 12 (дванаест) месеци на нанесени слој.

- Опција понуде не сме бити краћа од 30 дана.

- Место извршења услуге: код Извршиоца услуге.

8. УГОВОРНЕ КАЗНЕ И ЗАТЕЗНА КАМАТА

Уколико Испоручилац не изврши услугу из тачке 5. захтева у року који је понуђен, Наручилац зарачунава уговорну казну по стопи од 2 промила за сваки радни дан кашњења на вредност неизвршене услуге, са ПДВ-ом, с тим да укупан износ уговорне казне не може бити већи од 5% вредности Наружбенице.

Уколико Наручилац не плати рачун у року из тачке 7. захтева, Испоручилац има право на затезну камату према важећим законским прописима.

9. НАЧИН И РОК ДОСТАВЉАЊА ПОНУДЕ

Понуде можете доставити најкасније 23.11.2015. године до 12,00 часова, обавезно у затвореној и запечаћеној коверти препорученом пошиљком или лично на адресу: ВЗ “Мома Станојловић”, ул. Пуковника Миленка Павловића бр. 160, са знаком ПОНУДА ЗА НАБАВКУ БРОЈ ____/15 - НЕ ОТВАРАТИ.

Понуде које се не доставе на назначени начин и до назначеног рока (неблаговремене понуде) неће се разматрати.

Јавно отварање благовремено приспелих понуда, обавиће се у просторијама Наручиоца, управна зграда, канцеларија број 44, одмах након истека рока за подношење понуда, а најкасније до истека последњег дана рока за подношење понуда.

Отварању понуда могу присуствовати представници понуђача са овереним овлашћењем за учешће у поступку отварања понуда.

10. ОСТАЛО

- Наручилац задржава право да одустане од набавке услуге појединих позиција.
- Наручбеница се издаје у року до 5 (пет) дана од дана избора најповољнијег понуђача.
- Лица за контакт: Сања Мали, ек., телефаксом (број 011/7870-140) или e-mailom: vzmost@vs.rs
- За све што није назначено овим условима, важе одредбе Закона о облигационим односима.

Унапред се захваљујемо на Вашој понуди .

Прилози:

- Прилог бр.1 (Технички услови)
- Прилог бр. 2 (Цртеж пре метализације)
- Прилог бр. 3 (Цртеж метализације лежишта)
- Прилог бр. 4 (Цртеж брушења лежишта)

СМ/СМ



Умножено у 2 (два) примерка
и достављено:

- наслову
- одељењу за набавке



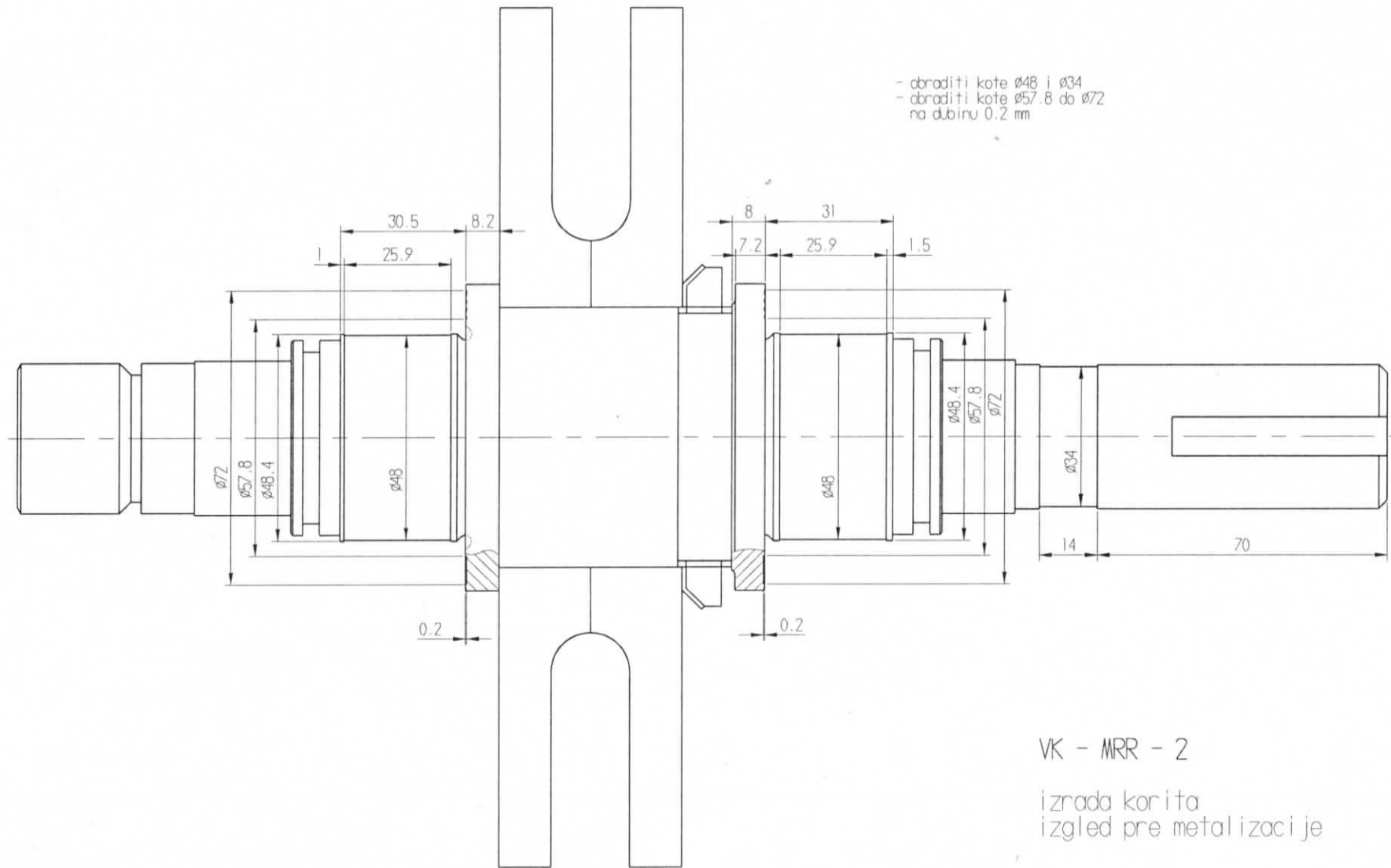
ДИРЕКТОР
ЦУКОВНИК
мр Деспот Јанковић, дипл. инж.



ТЕХНИЧКИ УСЛОВИ

- Метода метализације: HVOF
 - Превлака за радијалне и аксијалне рукавце (означени на цртежу са KR и KA): основни материјал WC (volframkarbid) до 86%, везиво CoCr (kobalt hrom) до 10%+10%
 - Ознака праха: Castolin 55586C
 - Остале карактеристике праха: сфероидне гранулације, величине 45µm
 - Специфична сила везивања ≥ 60 Мра
 - Микротврдоћа слоја ≥ 1100 HV
 - Завршни слој по брушењу дебљине 0.15-0.20 mm
 - Превлака места за прихват котрљајног лежаја (ознака на цртежу KO): основни материјал: NiCrBSi
 - Ознака праха: Castolin 55396C
 - Остале карактеристике праха: сфероидне гранулације, величине 45µm
 - Специфична сила везивања ≥ 50 Мра
 - Микротврдоћа слоја ≥ 630 HV
 - Пречник после набацивања: $\text{Ø}35.15 \pm 0.05$ mm
 - Припрема површине пескирањем металним опилцима
- Поступак: наношење при обртању дела између шилјака или чауре и шилка. Све површине на којима се не врши метализација заштитити од праха и температуре. Обезбедити температуру ротора на испод 80°C при метализацији. Радијусе на прелазу са радијалне на аксијалну контактну површину као и битне површине испред радијалног лежаја заштитити маскарном траком MACH BLOC 1/2" Ribbon, фирме PRAXAIR или адекватном. По стављању маски комад држати у комори на температури 250°F 25 минута у вертикалном положају.
- Пречници колевки-корита радијалних рукаваца су урађени на Ø48, пречници зидова колевки су Ø48.4 mm.
- Дубина колевки аксијалних лежаја 0.2-0.25 mm.
- По наношењу превлаке између шилјака извршити округло брушење радијалних рукаваца на меру $\text{Ø}48.3^{+0.03}$ као и брушење аксијалних рукаваца **на бело, тј. док се не добију чисте површине колевки**. Храпавост после брушења $Ra \leq 0.2$ µm. Концентричност радијалних пречника и управност аксијалних до 0.01 mm. Површине по брушењу глатке, без кратера и прскотина.
- Место KO, на коме се набације NiCrBSi не обрађивати.
- Пречник места после метализације треба да буде $\text{Ø}35.15 \pm 0.05$ mm, равномерно набачен по целој ширини зоне и центричан у односу на осу дела.
- Ротор паковати у заштитну амбалажу.
 - Издати атест прахова и гарантни лист за извршене радове.

OPUŠTAK LP 12122



VK - MRR - 2
izrada korita
izgled pre metalizacije

