



РЕПУБЛИКА СРБИЈА  
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ  
СЕКТОР ЗА МАТЕРИЈАЛНЕ РЕСУРСЕ  
УПРАВА ЗА НАБАВКЕ И ПРОДАЈУ

бр. 348 - 12  
20 JUN 2019 године  
Београд

Појашњење/Измена Конкурсне документације  
у поступку **јавне набавке добара**  
**бр. 26/2019- обућа,**  
објављује.-

У складу са чланом 63. став 3. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ број 124/12, 14/15 и 68/15) Наручилац објављује одговор на питање достављено 17.06.2019. године од стране заинтересованог лица у јавној набавци бр. 26/2019- обућа, партија 1 – папуче.

**Питање заинтересованог лица:**

Обзиром да је конкурсној документацији у делу IX – Техничке спецификације за партију 1 – папуче, под тачком 4. наведено да горњи део папуче мора да буде провучен кроз њон, заинтересовано лице пита: "Да ли горњи део папуче (каиш) може бити израђен и другим технолошким процесом тј. да ли папуча може да се израђује технологијом бризгања где би у том случају горњи део папуче (каиш) био саставни део исте?"

**Одговор:**

Горњи део папуче може да буде провучен кроз њон или да је саставни део њона односно да је папуча (горњи део и њон) израђена из једног дела.

У складу са достављеним одговорима те чланом 63. став 1. Закона о јавним набавкама („Службени гласник РС“ број 124/12, 14/15 и 68/15), Наручилац објављује измену на страни 65 од 128 Конкурсне документације, док сви остали делови Конкурсне документације остају непромењени.

ДН, ВС

**ПО ОВЛАШЋЕЊУ  
МИНИСТРА ОДБРАНЕ**

**ПУКОВНИК  
Драган Панић**



<b>IX. ПРИЛОГ: ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ</b>
---

**ПАРТИЈА 1 – ПАПУЧЕ**

Број партије	Ред. бр.	Назив добра
1.	1.	ПАПУЧЕ

**Изглед папуча:**

- Папуче могу да буду у црној, плавој, сивој или браон боји. На папучама су дозвољени мањи, прикладни детаљи у другој боји/бојама (*различити геометријски облици, назив робне марке*);
- Целокупна количина папуча мора да буде израђена у изабраној боји;
- Папуче морају да имају анатомско газиште;
- Горњи део папуче може да буде провучен кроз њон или да је саставни део њона односно да је папуча (горњи део и њон) израђена из једног дела;
- Папуче морају да буду „фино обрађене“, без штрчећих делова;
- Њон мора да буде профилисан у циљу смањења клизања.

**Материјали за израду:**

- Лице папуче мора да буде израђено од гуме;
- Њон мора да буде израђен од пенасте гуме.

**Физичко-механичке карактеристике:**

- Отпорност њона према савијању:
  - Када се њон испитује у складу са тачком 8.4.2. SRPS EN ISO 20344:2013, пораст величине реза не сме бити већи од 4 mm након 30.000 циклуса савијања. После наведеног броја циклуса савијања не сме доћи до оштећења и деформације њона;
- Отпорност према клизању на поду од керамичких плочица са NaLS (*према SRPS EN ISO 13287*):
  - клизање пете ка напред: коефицијент трења не мањи од 0,28,
  - клизање предњег газишта ка напред: коефицијент трења не мањи од 0,32.

**Намена:**

- Папуче су намењене за суве и влажне услове (*морају да буду израђене од непромочивих материјала који омогућавају брзо сушење*);

**Величински бројеви:**

- Папуче се израђују у величинским бројевима од 35 до 48.

**Паковање:**

- Папуче се пакују у оргиналну амбалажу произвођача, а затим одговарајући број пари истог величинског броја у транспортну амбалажу;
- Транспортна амбалажа је од петослојне лепенке, димензија (570 x 380 x 320) mm. Транспортна амбалажа се одоздо и одозго затвара лепљивом траком.