

Ваздухопловни завод
„Мома Станојловић“
Бр. 02-1-4/10034-12
16 NOV 2018 година
БАТАЈНИЦА

Измена конкурсне документације број
02-1-4/10034-4 од 26.10.2018. године,
доставља.-

1. Конкурсна документација за ЈН 341/18 у тачки 9 поглавље II, патрија број 20: изузима се текст из конкурсне документације за ову патрију где је наведен уређај Chadwick као референтни произвођач јер наручилац нема каталог референтног произвођача. У том смислу могуће је понудити уређај било ког произвођача који задовољава тражене техничке карактеристике и то само оне које су наведене у конкурсној документацији.

2. Конкурсна документација за ЈН 341/18 у тачки 9 поглавље II, патрија број 58-Постројење за пескирање челичним куглицама мења се и гласи:

Намена:

Припрема резервних делова (р/д), ситних и крупних, склопова и возила за фарбање и електро-хемијску заштиту – скидање старе фарбе, корозије, уклањање оксидног слоја са р/д после термичке обраде ...

Захтев:

Пројектовати, израдити, инсталирати и пустити у рад постројење за пескирање челичним куглицама. Уграђена опрема мора да задовољава највише стандарде, највиши ниво функционалности, највише енергетске стандарде, заштиту руковаоца и заштите животне средине.

Техничке карактеристике:

- Тип коморе: непролазна (улаз и излаз на иста врата);
- Квалитет испескиране површине: В Sa 2,5 у складу са стандардом ISO 8501-1;
- Ширина коморе 6 m;
- Дужина коморе 10 m;
- Висина од 5 – 6 m;
- Комора направљена од сендвич панела дебљине 80 mm, са каменом вуном. Панели морају да задовољавају противпожарност у складу са прописима за објекте ове намене, а минимално 60 min. Спољашни лим панела мора имати min. 26 µm нанесене боје, а унутрашњи min. 15 µm;
- Комора се уграђује у зидани објекат и треба је прилагодити расположивом простору;
- Димензија "теретних" врата (Ш x В): 5,2 x 5 m. Предвидети врата за пешаке и врата за хитне изласке из коморе у случају опасности;

- Пројектовати и уградити софтвер/хардвер за аутоматско управљање процесом пескирања, могућност праћења тренутних параметара рада постројења, аларми и упозорења, као и магнетни записи (историја) рада постројења;
- Пескирање ручним пиштољем, у комори два радна места, обезбедити - 2 пиштоља;
- Осветљање у комори min. 6 рефлектора који осветљавају 500 lux-а и додатно сигурносно светло;
- Унутрашње зидове и врата коморе прекрити гуменим плочама/тракама дебљине 5 – 6 mm, светло сиве боје;
- Филтерско-рециклажни систем:
 - Елеватор – за транспорт абразива (челичних куглица) од сабирног левка до система за пречишћавање абразива, капацитета 11 t/h, треба да је лако приступан за ремонт и оправку;
 - Двостепено пречишћавање абразива (челичне сачме):
 - Први: за одвајање крупних делова и
 - Други: за фино пречишћавање помоћу компримованог ваздуха – вентилациона комора са филтерима;
- Подне, газеће, решетке пројектовати и уградити по целој површини коморе. Носивости подне решетке min. 7 t/m²;
- Систем за скупљање и транспорт челичних куглица-абразива ("Skreper pod") до система за њихово чишћење (сепарацију) уградити испод целе површине подне решетке (9,5 x 5,9 m).
 - Погон елемената Skreper poda по клизачима вршити системом пнеуматских цилиндара без лежајева.
 - Поставити систем заштите од преоптерећења;
 - Поставити систем за припрему и контролу компримованог ваздуха пре уласка у опрему постројења: регулаторе притиска, сеператоре влаге, одмашћиваче, електромагнетне вентиле ...
 - Пројектовати и доставити цртеже грађевинског изгледа пода за смештај опреме за "Skreper pod" и подне решетке;
- Уградити вентилациони систем целе коморе са комплетним пречишћавањем излазног ваздуха системом измењивих филтерских јединица (кетрица).
 - Предвидети систем чишћења кетрица аутоматски - компримованим ваздухом;
 - Предвидети и уградити кетрице са радним веком min. 5000 h;
 - Квалитет пречишћеног ваздуха: дозвољено присуство прашине max. 1 mg/m³;
 - Мерач прашине на изласку из филтерске јединице, да региструје прашину већу од 0,3 nm;
 - Систем упозорење ако је 5x прекорачена номинална вредност (величине нечистоће у ваздуху), а укључује аларм ако је 20x већа од номиналне;
 - Омогућити брзу и једноставну замену филтерских уложака;
 - Убацивање свежег, чистог ваздуха у комору;
- Сигурносни системи:
 - Црвено аларм светло и звучни сигнал;
 - Микро-прекидачи на вратима;
- Пројектовати и уградити главни електро-командни орман са свом потребном опремом за све потрошаче у постројењу за пескирање челичним куглицама:
 - Осветљење;
 - Рециклажни систем;
 - Филтерске јединице;
 - Сигурносни системи;
 - Бројачи радних сати ...;
- Средство за пескирање:
 - Челичне куглице Ø 0,8 – 1,2 mm, 45 -52 HRc;

- Обезбедити два комплекта заштитне опреме за раднике:
 - Скафандер Commander I, атестиран и са редуцир вентилима – 2 комада;
 - Комбинезон (комбинација кожа/памук) – 2 комада;
 - Филтерска јединица CPF-20 са активним угљем – 2 комада;
 - Кожне рукавице – 2 комада;
 - Цев до скафандера са прикључцима – 2 комада;
 - Клима уређаја VORTEX за радника (довод у скафандер) са грејачима ваздуха (у зимском периоду) – 2 комада.
- Транспортна колица са рудом:
 - Димензије (Д x Ш x В): 3000 x 2000 x 500 mm;
 - Носивост min. 3 t;
 - Предњи точкови су ротирајући – управљиви, а задњи фиксни;
 - Точкови са кочницама;
 - Точкови од ливеног гвожђа са полиуретанским газним слојем;
- Безбедносни захтеви:
 - Уграђена опрема мора да безбедносно задовољава захтеве ставдарда EN;
 - Безбедносни прекидачи, дугмад за нужно искључење, гранични прекидачи – морају бити посебно и видно означени;
 - Сви каблови морају да имају уграђен прекострујну заштиту од кратког споја;
 - Урађен систем "изједначеног потенцијала".
- Остало:
 - Доставити челичне куглице Ø 0,8 – 1,2 mm, 45 -52 HRc ... 4500 kg, и то:
 - за иницијално пуњење 3000 kg и за
 - за потребе допуне 1500 kg.
 - Гарантни рок мин. 2 године;
 - Обука за руковање и одржавање уређаја;
 - Документација (на српском језику): упуту за руковање и одржавање;
- Додатни захтеви
 - Сва опрема у комори за пескирање мора да задовољава СЕ стандарде, доставити неопходну документације као доказ. Доставити неопходне сертификате;
 - Сва опрема мора бити од једног произвођача или да носилац гаранције и постпродајне подршке има доказ о заступништву произвођача опреме за коју он није произвођач.

Предметна Конкурсна документација у осталом делу остаје неизмењена.

АВЛ

ЗАМЕНИК ДИРЕКТОРА
ПОТПУКОВНИК
Синиша Радивојевић, дипл.инж.



Умножено у 1 (једном) примераку и достављено:
 -одељењу за набавку

