

ТЕХНИЧКИ РЕМОНТНИ ЗАВОД "ЧАЧАК"

број 1024 - 12

\_\_\_\_\_ године

ЧАЧАК

02 MAR 2026

Чувати до 2036. године

Функција: 30; Редни број: 57

Обрађивач: Д. Ђокић

На основу члана 87. Закона о јавним набавкама ("Сл. Гласник РС", бр. 91/19 и 92/23)

РС МО ГШ ВС- Копнена Војска ТРЗ „Чачак“- Чачак


Објављује


**О Б А В Е Ш Т Е Њ Е**

**о измени позива и продужењу рока за подношење понуда**

1. Мења се Прилог 3. спецификација 11282 коју достављамо у прилогу.
2. Рок за подношење понуда био је **03.03.2026.** године до **10,00** часова и мења се на **10.03.2026.** године до **10,00** часова.
3. Јавно отварање понуда обавиће се по истеку рока за достављање понуда, дана **10.03.2026.** године у **10,15** часова, у просторијама ТРЗ "Чачак", Ул. Др Драгише Мишовића број 167, 32000 Чачак.
4. У свему осталом позив за подношење понуда **остаје неизмењен.**

Прилог: Спецификација број 11282.

ДБ  


  
ДИРЕКТОР  
Игор Ђокић, маг. инж. маш.

**Израђено у 1 (једном) примерку и достављено:**

- Привредним субјектима наведеним у Одлуци о спровођењу поступка, на e-mail,
- Интернет страници МО - електронски,
- а/а.

## Zaptivni materijal debljine 0,5mm

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj		Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
		Oznaka	ponuđenog dobra								
1	2	3	5		6	7	8	9	10	11	12
1	347635			<p>DIMERSIL-20*0,5 MM</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dimenzija table 1500x1500mm, ukupno 25 tabli za ovu dimenziju.</li> <li>- minimalna temperaturna otpornost od 400oC (tkz "peak", na pritisku od 80 bar),</li> <li>- minimalni pritisak od 100 bar (do temperature od 250oC),</li> <li>- gustina u rasponu od 1,7 do 2,0 g/cm3.</li> <li>- maksimalna temperatura za neprekidnu izloženost materijala je najmanje 250oC na 80 bar (odnosno 200oC u uslovima prisustva pare)</li> <li>- kompresibilnost (compressibility) prema ASTM F 36: 10%</li> <li>- povratak nakon deformacije (recovery) prema ASTM F36: 50%</li> <li>- zaostali napon (residual stress) prema DIN 52 913 na 175oC: oko 30 MRa</li> <li>- propuštanje gasa (gas leaking) prema DIN 3535-6/99, (lambda) : 0,06 mg/(m*s)</li> <li>- otpornost na dejstvo tečnosti - povećanje debljine: <ul style="list-style-type: none"> <li>1. prema ASTM F 146, Oil IRM 903 (5h/150oC): 3%</li> <li>2. prema ASTM F 146, Fuel B (5h/23oC): 5%</li> </ul> </li> </ul> <p>Ukoliko se ne nudi traženi materijal (Dimersil 20) već zamenski materijal, ponuđač mora dostaviti ateste izdate od ustanove akreditovane od Akreditacionog tela Srbije (za takvu vrstu ispitivanja) da zamenski materijal ispunjava i sledeće zahteve:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Promena debljine posle potapanja u ulje TSZP-8, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 2,1 %,</li> <li>- Promena debljine posle potapanja u ulje SAE-30, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 0,02%,</li> <li>- Promena debljine posle potapanja u ulje SMU-17, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 0,02%,</li> <li>- Promena debljine posle potapanja u antifriz GA-40, na 20°C, u vremenu od 20 h: najviše 0,02%,</li> <li>- Promena debljine posle potapanja ulje HIP-90, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 0,02%,</li> <li>- Promena mase posle potapanja u ulje TSZP-8, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 5,3 %,</li> <li>- Promena mase posle potapanja u ulje TSZP-8, na 150°C, u</li> </ul>	m2	56,25					

## Zaptivni materijal debljine 0,5mm

Red. broj	Ident broj	Fabrički broj		Naziv i standard Tehničke karakteristike i uslovi	Jed. mere	Količina	Jed.cena bez PDV-a (din)	PDV %	Jed.cena sa PDV (din)	Vrednost bez PDV-a	Vrednost sa PDV-om
		Oznaka	ponuđenog dobra								
1	2	3	5	<p>vremenu od 10 h: najviše 5,5 %,</p> <p>- Promena mase posle potapanja u ulje TSZP-8, na 150°C, u vremenu od 70 h: najviše 5,6 %,</p> <p>- Promena mase posle potapanja u ulje SAE-30, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 2,4%,</p> <p>- Promena mase posle potapanja u ulje SMU-17, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 2,9%,</p> <p>- Promena mase posle potapanja u ulje HIP-90, na 150°C, u vremenu od 5 h: najviše 5%.</p> <p>Zaptivni materijal nakon potapanja i zagrevanja u navedenim radnim tečnostima, kao i u gorivu evrodizel mora ostati čvrst i kompaktn - nije dozvoljeno omekšavanje kao ni razmazivanje i pojava lepljivosti površinskog sloja zaptivnog materijala. Traženi proizvod je na mestu ugradnje (u tkz vitalnom sklopu) izložen visokim pritiscima i relativno visokoj temperaturi.</p>	6	7	8	9	10	11	12
<p>Mesto _____</p> <p>Datum _____</p> <p style="text-align: right;">PONUĐAČ (potpis i pečat )</p>											