

Ваздухопловни завод
„Мома Станојловић“

Бр. 02-1-4/8517- 11
27 JUL 2017 година

БАТАЈНИЦА

Чувати до: 2022.

Ф/Рбр: 30/51

Обрађивач: вс Александра Вранић-Лазовић

Одговори на питања у вези
ЈН бр. 224/17, доставља.-

Питања у вез партије број 3: Универзална испитна тест машина (кидалица)

1. У делу техничких карактеристика наведено је да кидалица треба да задовољи стандарде ISO 10606 и DIN 51233. С обзиром да је стандард ИСО 15630-челик за ојачавање бетона заменио стандард ИСО 10606-одређивање процента максималног издужења код максималне силе, да ли ће бити прихватљиво уколико се уз уређај понуде стезне чељусту које одговарају стандарду ИСО 15630? Да ли би било прихватљиво да се као доказ приложи и приказ из софтвера којим се приликом креирања методе, бира процентуално издужење у мм на максималној сили које узорак може да издржи? Стандард ДИН 51233 је стандард који се односи на мере безбедности, које укључују сигурносни поклопац/ сигурносна врата (ДИН 51233-спецификација материјала-безбедносна спецификација-општа спецификација). Да ли ће се стандард ДИН 51233 сматрати доказаним уколико се у понуду укључи сигурносни поклопац/ сигурносна врата?
2. Наведено је такође, да максимални ход кидалице треба да буде 1500мм. С обзиром на то да се као предност сматра кидалица са већим радним ходом, да ли ће бити прихватљиво да се понуди кидалица максималног хода 1440мм?
3. Наведено је да брзина кретања прихватне главе износи 0-100мм/мин. Стезне главе се повезују са траверзом (гредом), па је самим тим брзина кретања прихватне главе (стезних чељусту) једнака брзини кретања траверзе (греде). Да ли ће се сматрати прихватљивим уколико брзина кретања стезне главе буде већа од 100мм/мин?
4. Захтевано је да постоји имплементиран лонгитудинални и трансферзални екстензиометар. С обзиром на то да је захтев двосмислено дефинисан, у циљу избегавања понуде неадекватних уређаја, да ли можете да наведете мерне дужине и пречнике узорака на којима се поставља екстензометар?
5. Захтевано је да стезна глава буде према стандарду ДИН 51233. С обзиром на то да је наведени стандард везан за мере безбедности, молим вас да проверите да ли је дошло до грешке приликом куцања.
6. У делу: додатни прибор: стезне-прихватне чељусту за испитивање на истезање (са клином, ексцентром са ролницама, преко ваљчића - за затворене контуре ...): дати спецификацију са техничким описом и појединачним ценама. С обзиром на то да је захтев двосмислено дефинисан, а од кључне је важности за испитивање узорака на затезање,

како би смо избегли понуду неодговарајућих стезних чељусти, молимо да наведете стандард по ком ће се вршити тестирање или облик или димензије узорака који ће се испитивати?

7. У делу: додатни прибор: комплет притисних-везних плоча – прибор за испитивање опруга – хардвер и софтвер за испитивање опруга и обраду измерених података дигитално и графички. Обезбедити систем за чување измерених података, као и магнетне и папирне записе. Како би се избегло да плоће буду малих или превеликих пречника у односу на узорак, да ли можете да наведете пречнике опруга?

Одговори:

1. Стезне чељусти: у Захтеву већ стоји "Стезне – прихватне чељусти за испитивање на истезање (са клином, ексцентром са ролницама, преко ваљчића – за затворене контуре ...) дати спецификацију са описом и појединачним ценама"

Значи дати све опције (по функцији и мерама безбедности) са ценама појединачним, а на крају ће Завод бирати у складу са расположивим средствима.

2. Радни ход: у Захтеву стоји "Максимални ход 1500 mm" што значи да можете понудити и мањи ход, а по овом параметру ће имати предност машина чији је радни ход ближи траженом.

3. Брзина кретања приватне главе: у Захтеву стоји "0-100 mm/min" што значи да постоји могућност **континуалне регулације брзине кретања од 0 до 100 mm/min**, ако постоји могоћност континуалне регулације брзине од 0 па до веће од 100 mm/min је прихватљиво.

4. Мерне дужине и пречнике узорка: узорци су стандардне епрувете (у 60% случајева) а остало зависно од тренутних потреба и захтева процеса ремонта и производње (унапред је немогуће дефинисати). Дајте Ваше могућности и појединачне цене.

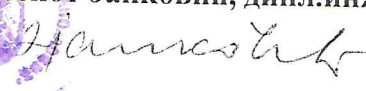
5. Стезна глава за прихват епрувета је детаљније дефинисана у у делу Додатни прибор.

6. Дефинисање радног узорка: одговор исти као под рб. 4. ово је лабораторијска машина широке намене, Ви понудите што већи оквир могућности машине – са појединачним ценама сваког комплета опреме по врсти, типу и могућностима.

7. Димензије опруга које ће се испитивати-проверавати је врло различит и зависи од потреба ремонта. Важи исти принцип Ви понудите што већи оквир могућности опреме – са појединачним ценама сваког комплета опреме по врсти, типу и могућностима.

АВЛ



ДИРЕКТОР
ПУКОВНИК
мр Деспот Јанковић, дипл.инж.


Умножено у 1 (једном) примерку и достављено:
- Одељењу за набавку