

Ваздухопловни завод
„Мома Станојловић“
Бр. 02-1-4/10034-14
16 NOV 2018 година
БАТАЈНИЦА

Обавештење у вези ЈН бр. 341/18,
доставља.-

Питања, захтеви за додатним појашњењима и одговори за ЈНМВ 341/18:

1. Питања у вези партије бр. 16-Пнеуматска бушилица: молимо да дефинишете техничке карактеристике и фабрички назив пнеуматске бушилице.

Одговор: могуће је понудити добро произвођача Brown tool item code 1AM1151SRK (sealant removal kit with 90° head and SR Sealant cutters) или одговарајуће. Техничке карактеристике су дате и у конкурсној документацији.

2. Питања у вези партије бр. 17-JET кружна трачна брусилца: молимо да дефинишете техничке карактеристике; који је тачан фабрички назив јер наведени фабрички назив у конкурсној документацији-1H291KM не постоји?

Одговор: предложени фабрички број је дат према старом каталогу произвођача, потребно је понудити производ према техничким карактеристикама датим у конкурсној документацији.

3. Питања у вези партије бр. 19-Лемна станица и лемни штапови: молимо да дефинишете фабричке називе за сва три произвођача која сте навели WELLER, JBC, ERSA.

Одговор: Лемна станица модел WR 3M, са одговарајућим лемним штаповима модел: WP 65 и DSX 120 произвођача WELLER или одговарајуће.

4. Питања у вези партије бр. 21-Светловод: молимо да дефинишете техничке карактеристике; који је тачан фабрички назив јер наведени фабрички назив у конкурсној документацији- LLGC MK 3mmX1800mm (K10016404) не постоји.

Одговор: о предложеном производу можете се информисати на интернет страници Olimprys-a. Потребан производ је светловод за повезивање минибороскопа.

5. Питања у вези партије бр. 24-Мерач снаге и SWR са припадајућим сензором: молимо да дефинишете комплетне техничке карактеристике пошто сте навели недовољне техничке податке и молимо да дефинишете фабрички назив.

Одговор: мерач снаге SWR модел NRT2 са припадајућим сензором снаге NRT-Z14 и одговарајућим USB интерфејсом NRT-Z5 произвођача R&S или одговарајуће.

6. Питања у вези партије бр. 25-Дигитални мултиметар (стони): молимо да дефинишете комплетне техничке карактеристике пошто сте навели недовољне техничке податке и молимо да дефинишете фабрички назив.

Одговор: дигитални мултиметар (стони) модел: HMC8012 произвођача R&S или одговарајуће.

7. Питања у вези партије бр. 26-Алат за савијање цеви са сетом алата за савијање алуминијумских и прохронских цеви: да ли је вама потребан само алат за свијање цеви на машини MG-030T-A3/H76-C или машина MG-030T-A3/H76-C са алатом за савијање цеви и молимо да дефинишете техничке карактеристике?

Одговор: потребно је понудити машину са алатом за савијање цеви, све према подацима из конкурсне документације. Референтни произвођач је ERCOLINA за машину и за алат или одговарајуће.

8. Питања у вези партије бр. 28-Паралелна стега: који је тачан фабрички назив јер наведени фабрички назив у конкурсној документацији- «ATORN», арт.бр. 51028125 не постоји?

Одговор: За паралелну стегу «ATORN», арт.бр. 51028125 (из каталога фирме HAHN + KOLB) дата је слика из каталога са наведеним карактеристикама.



Алати за стежање

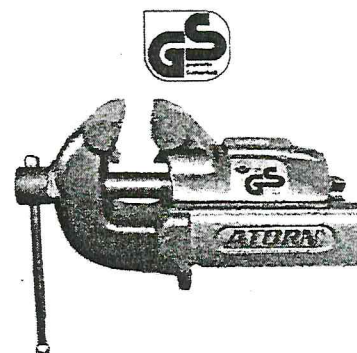
ATORN® Паралелне стеге
отварају се кретањем уназад

Висока тачност стежања, захваљујући дугим, прецизним водичама у виду ластиног репа.
Од високо квалитетног **сивог лива** са перлитном структуром, са покривеним, брзходним вretenом са трапезним навојем, ливеним стежним ђелjustима за цеви и површином за ослањање.
Велjustна ђелjust има два дела (глатки и нарецкани) који су изменљиви и могу променити стране.

Вирина ђелjustи	mm	100	125	150
Opseg stezanja Ø	mm	130	180	215
Dubina sitezanja	mm	82	80	90
Masa	kg	13	22	42
51028 Zelena	Art.-br.	005	025	050
51028 Plava	Art.-br.	100	125	150

Rezervna ђелjust pogledajte br. 51033 na strani 51/1
Obrtno postolje br. 51032 na strani 51/1
Uređaji za podešavanje visine pogledajte br. 51060 001-005 na strani 51/2

Gr. proiz. 594



9. Питања у вези партије бр. 31-Обртна убодна преса са зупчастом летвом: молимо да дефинишете комплетне техничке карактеристике пошто сте навели недовољне техничке податке и молимо да дефинишете фабрички назив.

Одговор: За обртну убодну пресу са зупчастом летвом: (из каталога фирме HAHN + KOLB) дата је слика из каталога са подацима пресе за величину 1 која нама треба.



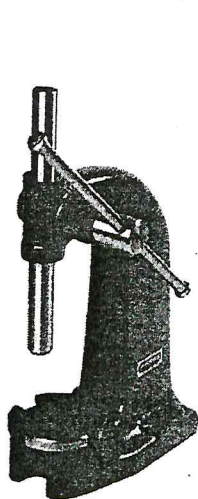
Obrtne ubodne prese sa zupčastom letvom

Za utiskivanje i istiskivanje trnova, čaura, vretena, osovina itd, bez kojih, ni u CIM-dobu, mehaničke radionice i servisni pogoni ne mogu ni zamisliti svoj rad. Obrtne ubodne prese su predviđene za pričvršćivanje na radni sto. Veličine 3 A i 3 B se mogu isporučiti i sa livenim postoljem, koje omogućava rad bez podrtavanja.

Veličina		1	2	3 A	3 B
Za obradak Ø do	mm	200	320	450	450
Rastojanje ose vretena i stuba	mm	104	164	230	230
Najveća udaljenost između stola i zupčaste letve	mm	200	300	400	400
Širine proreza na stolu za postavljanje	mm	10,15,22,30	15,25,35,50	25,45,65,85	25,45,65,85
Ø zupčaste letve	mm	36	42	48	48
Visina livenog tela	mm	400	545	700	700
Moguća sila na malju pri normalnim radnim uslovima (ovde je pretpostavljeno da spoljni kraj ručice ima silu od oko 250 N)	kN	5	7	10	10
Osnova prese	mm	277 x 172	358 x 198	480 x 250	480 x 250
Masa prese	kg	32	42	92	96
Masa postolja	kg	-	-	100	100



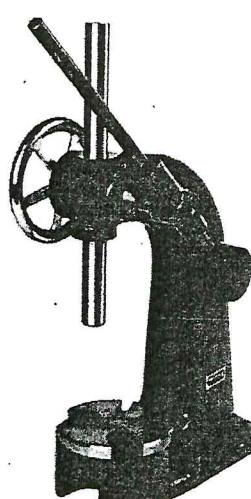
Veličina 1



Veličina 2



Veličina 3 A



Veličina 3 B



Podnožje

➔ Drugi modeli, informacije, savetovanje i ponuda po zahtevu.
☎ 011 2078-264

Gr. proiz. 788

10. Питања у вези партије бр. 35-Одвртка финомеханичарска (7 ком. у гарнитурџ): молимо да дефинишете техничке карактеристике; који је тачан фабрички назив јер наведени фабрички назив у конкурсној документацији- Каталог «BELZER», каталошки број 8060 ВДЕ-С7 (8060 VDE-S7) не постоји?

Одговор: Одвртка финомеханичарска (7 ком. у гарнитурџ) може се наћи у каталогу фирме «BELZER», или на интернету под каталошким бројем 8060 VDE-S7. Сматрамо да додатни подаци нису неопходни, јер тражимо конкретан део произвођача «BELZER» или уколико постоји одговарајући другог произвођача.

11. Питања у вези партије бр. 41-Алат за извлачење навоја са нарезницама: молимо да дефинишете техничке карактеристике и фабрички назив.

Одговор: о наведеним производима се можете информисати путем интернет претраживача, на пример можете посетити сајт <https://eshop.boellhoff.de/> и погледати производе HELIOCOIL, manual extracting tool. Дакле, могу се понудити производи произвођача HELIOCOIL са техничким карактеристикама производа из конкурсне документације или одговарајући производи неког другог произвођача.

12. Питања у вези партије бр. 42-Електронско универзално помично мерило-сет: молимо да дефинишете техничке карактеристике; који је тачан фабрички назив јер наведени фабрички назив у конкурсној документацији-„ATORN“, арт. бр. 31155030 не постоји?

Одговор: За електронско универзално помично мерило-сет: фирме „ATORN“, арт. бр. 31155030 (из каталога фирме HAHN + KOLB) дата је слика из каталога са наведеним карактеристикама.

ATORN® Set univerzalnih digitalnih kljunastih pomičnih merila



Posebno koncipirano pomično merilo za merenje obradaka različitih oblika, individualno prilagođavanje pomoću mernih umetaka i produžetaka komparatera (npr. br. 33149-33155). Pogodno za merenja unutrašnjih i spoljašnjih površina.

Opis:

- Sa vijkom za stezanje
- Za merni umetak za navoj M2,5
- Nulta tačka na bilo kojoj poziciji
- Prebacivanje mm/inch
- Hold funkcija (memorisanje izmerenih vrednosti)
- Preset funkcija (predpošćavanje mernih vrednosti)
- Memorija za 2 referentne vrednosti
- Sa izlazom podataka RS232 sa optokaplerom
- Baterija 3 V litijumska, tip CR 2032

Preporuka: Pomično merilo, merni umeci br. 33149 art.-br. 150/140/100/180 u kutiji, sa baterijom

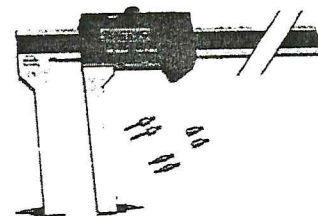
Merni opseg	mm	300	500
Dužina mernog kraka	mm	90	100
Unutrašnje mere	mm	≥40	≥50
Rezolucija digitalnog pokazivača	mm	0,01	0,01
31155	Art.-br.	030	050

Gr. proiz. 314
 Za ostale mernе umetke pogledajte br. 33149 na strani 33/7 i br. 33150 na strani 33/8
 Dodatna baterija, pogledajte br. 56815 210 na strani 56/26
 Kabi za prenos izmerenih vrednosti, pogledajte br. 39852 090 ili br. 39852 091 na strani 39/19
 Bežični prenos podataka, predajnik i prijemnik, pogledajte br. 39881 na strani 39/22

Tolerancija greške po DIN 862



Kalibracija strana 30/2



Br. 31155 030



Primeri primene

13. Питања у вези партије бр. 49-Лупа са постољем и осветљењем: молимо да дефинишете техничке карактеристике; који је тачан фабрички назив јер наведени фабрички назив у конкурсној документацији-«ESCHENGACH», арт.бр.41331.030 не постоји?

Одговор: За лупу са постољем и осветљењем: фирме-«ESCHENGACH», арт.бр.41331.030 (из каталога фирме HAHN + KOLB) дата је слика из каталога са наведеним карактеристикама.

Lupe sa postoljem i osvetljenjem

- Stakleno sočivo, bikonveksno, Ø 120 mm
- Uvećanje 2 x
- Različite vrste osvetljenja (pogledajte ispod)
- Metalno postolje
- Priključak na mrežu 230 V, 50 Hz sa oko 2 m kabela

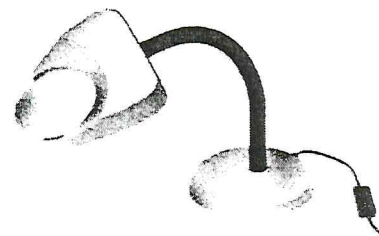
Art.-br. 010 sa sijalicom od 60 W.

Art.-br. 020 sa lampom, koja štedi energiju, 7 W i utikač za pomoćni ulazni uređaj. Manja potrošnja, duži vek trajanja. Odgovara snazi svetlosti lampe sa sijalicom od 60 W.

Art.-br. 030 sa halogenim svetlom 50 W/12 V, sa kontinualnom regulacijom (prekidač oborenog svetla).

Model		Sijalica sa vlaknom	Lampa koja štedi energiju	Halogena
41331	Art.-br.	010	020	030
41332	Rezervna svetiljka Art.-br.	010	020	030

Gr. proiz. 411



14. Питања у вези партије бр. 51-Уређај за мерење протока (турбина+показивач): молимо да дефинишете комплетне техничке карактеристике пошто сте навели недовољне техничке податке и молимо да дефинишете фабрички назив.

Одговор: референтни произвођач за овај уређај је ALMEMO или одговарајуће; показивач 2590 4ASKSU или одговарајуће са 4 конектора за аквизицију различитих величина, са могућношћу напајања и из мреже и са паковањем за пренос уређаја; турбина FVA 915VTR_x или одговарајуће за све флуиде (хидроуље, горива); $t \leq 120^\circ$ и $p \leq 250 \text{ bar}$.

15. Питања у вези партије бр. 52-Давач силе са конекторима, прибор и давач угла: молимо да дефинишете комплетне техничке карактеристике пошто сте навели недовољне техничке податке и молимо да дефинишете фабрички назив.

Одговор: предложени произвођач за давач силе RSCC3/5T је HBM или одговарајуће; предложени произвођач за прибор за увођење силе ZFP/5T је TRC PRO или одговарајуће; предложени произвођач за прибор за увођење силе GWU/GWO/5T је TRC PRO или одговарајуће; за давач угла су дате техничке карактеристике у конкурсној документацији.

16. Питања у вези партије бр. 57-Давач торка: молимо да дефинишете комплетне техничке карактеристике пошто сте навели недовољне техничке податке и молимо да дефинишете фабрички назив.

Одговор: уређај је за мерење принципом мерних трака, тип уређаја: прирубница, референтни произвођач је Lyscoming, USA 91547 LTCT-10225-01 или одговарајуће.

17. Питања у вези партије бр. 29-Електрична двострана брусилца: да ли је потребно уз брусилце двостране испоручити и штитнике за заштиту очију јер нису садржани у основној опреми брусилце, већ се налазе у додатној опреми за брусилце?

Одговор: потребно је понудити тражену брусилцу са заштитом од варница.

18. Питања у вези партије бр. 53-Електрична двострана брусилца: да ли је потребно уз брусилце двостране испоручити и штитнике за заштиту очију јер нису садржани у основној опреми брусилце, већ се налазе у додатној опреми за брусилце?

Одговор: потребно је понудити тражену брусилцу са заштитом од варница..

АВЛ



ЗАМЕНИК ДИРЕКТОРА

ПОТПУКОВНИК

Синиша Радивојевић, дипл.инж.

Умножено у 1 (једном) примерку и достављено:
- Одељењу за набавку

