

Ваздухопловни завод
„Мома Станојловић“
Бр. 02-1-4/10034-15
19 NOV 2018 година
БАТАЈНИЦА

Чувати до: 2023.
Ф/Рбр: 30/51
Обрађивач: вс А. Вранић-Лазовић

Обавештење у вези ЈН бр. 341/18,
доставља.-

Питања, захтеви за додатним појашњењима и одговори за ЈНМВ 341/18:

Питања у вези партије бр. 58- Постројење за пескирање челичним куглицама:

1. Зашто нема карактеристика вентилационе јединице колики је капацитет промена ваздуха m^3/h , снага мотора, потрошња ваздуха за пречишћавање као и статички притисак? Ти параметри веома утичу на цену као и количина средстава која се издваја за њихово коришћење. Пошто се тражи најсавременија опрема сама комора за пескарење мора бити енергетски ефикасна-потрошња ваздуха, струје и да најмање утиче на животну средину и да врши пескарење у складу са траженим степеном.

Одговор: Капацитет промене ваздуха $20000 m^3/h$ са прашином у радним условима; снага мотора од 25 kW до 30 kW, 380 V, 50 Hz статички притисак од 2400 Pa до 2500 Pa. Потрошња ваздуха до 1000 l/min.

2. Тражили сте да се као део понуде доставе технички цртежи скрепер пода при чему нисте доставили информацију да ли се под ослања на бетонску плочу или има подконструкцију?

Одговор: У циљу пројектовања и изградње објекта потреби су нам технички цртежи пода. Могуће је самим тим понудити опрему где се под ослања на бетонску плочу.

3. Ако има подконструкцију зашто не може и варијанта да се ослања на бетонску плочу без подконструкције?

Одговор: Може се ослањати на бетонску плочу без подконструкције, што је и боље решење због великих оптерећења.

4. Која варијанта је практичнија и јефтинија за одржавање и употребу од ове две?

Одговор: Немамо сазнања о цени одржавања понуђене опреме. С обзиром да конкурсном документацијом није предвиђено пондерисање сматрамо да ово питање нема утицаја на поступак набавке. Понуђачи могу дати понуду за једно од наведених решења али не може се дати понуда са варијантама.

5. Шта је то систем заштите од оптерећења пода? Молим вас да нам доставите тачно како то изгледа, зашто је потребан и чему служи јер пројектована носивост решетке је $7t/m^2$ и конструкција пода мора бити у складу са тим? Претпостављамо да је то зато што под има подконструкцију и то треба да се не би она "растурила" а ако иде на бетонску плочу онда нема тих проблема. Молим вас за детаљно објашњење, као и како то изгледа?

Одговор: С обзиром да се систем заштите оптерећења пода односи на решење са подконструкцијом овај систем нам није неопходан.

6. Молим вас да нам објасните какав је то softwer/hardwer који се пројектује за аутоматско управљање процесом пескарења када се пескарење обавља ручно? Морам поставити питање да ли то значи да тај softwer/hardwer управља оператерима пошто они ручно раде односно чему служи и којим процесом пескарења управља? Процес пескарења се обавља ручно како у вашем опису стоји па вас молим да нам мало детаљније појасните?

Одговор: С обзиром да је пнеуматски систем покретања скрепера и пнеуматски систем покретања и прекидања пескарења, довољна је аутоматика за регулацију тих процеса.

7. Шта су то и који су то тренутни параметри рада постројења? Молим вас за детаљно објашњење и шта се тачно мери? Шта мере магнетни записи-пошто је даље у тексту предвиђен бројач радних сати?

Одговор: Одговор је садржан у 6. тачки.

8. Какви би кетрици требало да буду-јер постоји више врста кетрица. Ви сте тражили да комора има противпожарност-да ли морају да имају неки сертификат или може било какав-чему онда противпожарни сертификат односно стандард?

Одговор: Потребно је да машина има 12 кетрица-полиестер пресвучени алуминијумом, са ВИА сертификатом од 150 до 160 m^2 .

9. Која фирма производи истовремено скафандер Commander I, Vortex klima kontrol и CPF 20 filter? Да ли може скафандер, клима контрол и филтер ваздуха за оператера да буду од другог произвођача који све то производи у складу за важећим ЕН стандардима?

Одговор: Немамо сазнања која фирма производи наведено. Довољно је да буду са највишим ЕН стандардима и могу бити од другог специјализованог произвођача.

10. Написали сте систем изједначавања потенцијала-замолио бих вас да нам појасните чему служи? Да ли мислите да неће да ради опрема без овог система пошто постоји опрема која нормално функционише по нашим нормама и стандардима и електромотори су нормални и не би требало да троше неке велике количине струје а мале промене у потенцијалу не и требало да утичу на рад опреме. Молим појашњење ове ставке.

Одговор: Систем изједначавања потенцијала је обавеза са становишта безбедности и заштите на раду и односи се на изједначавање потенцијала радног тела са опремом и објектом.

11. Зашто нема капацитета машине за пескарење која је део коморе за пескарење, јер капацитет иде од 20 литара па и до 2000 литара?

Одговор: Минимални потребан капацитет машине за пескирање је 200 литара. Машина је стационирана.

12. Молим вас да нам објасните како изгледа пиштољ за пескарење, ако може нека слика пиштоља?

Одговор: Под појмом "пиштољ за пескирање" дефинисано је: даљинска команда RMS-2000 или одговарајућа; РТ-дозни вентил; сепаратор влаге, пачурка, поклопац; минимум 20 метара црева за пескирање 32x8 (карактеристика Senpent SM-1) са брзим спојкама; носачем дизне; Wolfram-karbid дизном-9,5 mm, дужине 20m двоструког црева.

13. Да ли можемо да понудимо систем који користи дизну за пескарење и који је пречник те дизне као и од ког материјала?

Одговор: Одговор је садржан у 12. тачки.

14. Који стандард ЕН мора да задовољава опрема комплет филтерно-рециклажна јединица, под, заштитна опрема-скафандер, одело, клима контрол и други елементи коморе?

Одговор: EN Declaration of EU Conformity 97/23/EG.

15. Написано је да све мора бити од једног произвођача што се и подразумева јер комора се третира као машина па је нејасно шта је то доказ о заступништву опреме које он није произвођач?

Одговор: Произвођач опреме издаје документ о заступништву или представништву и ово је потребно да понуђач поседује осим за ставке из тачке 9.

13/ АВЛ
cf



др Деспот Јанковић, дипл.инж.

Умножено у 1 (једном) примерку и достављено:
- Одељењу за набавку

