

Ваздухопловни завод
„Мома Станојловић“
бр. 02-1-4/4150-4
19 APR 2016 година
БАТАЈНИЦА

Чувати до: 2023
Ф/Рбр: 30/51
Обрађивач: вс Сања Мали

Позив за достављање понуда
за ЈНМВ бр. 127/18, доставља.-

На основу члана 60. став 1 тачка 2. Закона о јавним набавкама ("Службени гласник РС", број 124/12, 14/15 и 68/15) објављује се јавни позив за достављање понуде према следећем:

1. НАЗИВ, АДРЕСА И ИНТЕРНЕТ СТРАНИЦА

Министарство одбране, Војска Србије, Команда ратног ваздухопловства и противваздухопловне одбране, Ваздухопловни завод "Мома Станојловић", ул. Пуковника Миленка Павловића бр. 160, 11273 Батајница. Портал јавних набавки МО (www.nabavke.mod.gov.rs, оглашивац "ВиПВО").

2. ВРСТА НАРУЧИОЦА

Корисник буџетских средстава.

3. ВРСТА ПОСТУПКА ЈАВНЕ НАБАВКЕ

Поступак јавне набавке мале вредности.

4. НАЗИВ И ОЗНАКА ИЗ ОПШТЕГ РЕЧНИКА НАБАВКЕ

Предмет јавне набавке је набавка услуге, назива **Услуга одржавања и ремонта** и ознаке из Општег речника набавке **50200000**.

5. ПРЕДМЕТ НАБАВКЕ

Јавна набавке мале вредности је обликована кроз 1 (једну) партију према следећем:

Ред. број	НАЗИВ	Јед. мере	Кол.
1.	Тврдо никловање кочионих плочица динамичких фабр. бр. 486B120-1	ком.	8
2.	Тврдо никловање кочионих плочица динамичких фабр. бр. 486B120-3	ком.	24

Техничке карактеристике за ред. бр. 1:

Кочиона плочица динамичка фабр. бр. 486B120-1

- тип површинске заштите: тврдо никловање;
- метода тврдог никловања: без подслојева, директно на челик;
- опис: никлује се цела плочица или равне чеоне површине плочица са обе стране;
- дебљина слоја: 7-10 µm;
- врста основног материјала: Č4830, побољшан на σm=140-150 daN/mm²;
- изглед чеоних површина по никловању: сјајне, глатке, равномерне, компактне, без дефеката;

- никловање је завршна операција без накнадне механичке обраде;
- није дозвољено формирање задебљаних ивица на унутрашњој и спољној контури дела;
- термички термин после хемијског третмана радити на 280-300°C;
- тврдоћа слоја ≥ 62 HRc;
- услови паралелности и равности дати на цртежу;
- површина једне чеоне површине: $16,57 \text{ cm}^2$
- паковање: чисте и науљене делове појединачно паковати у PVC кесице, а заједно у заштитну амбалажу.

Техничке карактеристике за ред. бр. 2:

Кочиона плочица динамичка фабр. бр. 486B120-3

- тип површинске заштите: тврдо никловање;
- метода тврдог никловања: без подслојева, директно на челик;
- опис: никлује се цела плочица или равне чеоне површине плочица са обе стране;
- дебљина слоја: $7\text{-}10 \mu\text{m}$;
- врста основног материјала: Č4830, побољшан на $\sigma_{\text{m}}=140\text{-}150 \text{ daN/mm}^2$;
- изглед чеоних површина по никловању: сјајне, глатке, равномерне, без дефеката;
- никловање је завршна операција без накнадне механичке обраде;
- није дозвољено формирање задебљаних ивица на унутрашњој и спољној контури дела;
- термички термин после хемијског третмана радити на 280-300°C;
- тврдоћа слоја ≥ 62 HRc;
- услови паралелности и равности дати на цртежу;
- површина једне чеоне површине: $10,24 \text{ cm}^2$
- паковање: чисте и науљене делове појединачно паковати у PVC кесице, а заједно у заштитну амбалажу.

6. КРИТЕРИЈУМ И ЕЛЕМЕНТИ КРИТЕРИЈУМА ЗА ИЗДАВАЊЕ НАРУЦБЕНИЦЕ

Критеријум за вредновање понуда је најнижа понуђена цена у складу са чланом 85. Закона о јавним набавкама ("Службени гласник РС", број 124/12, 14/15 и 68/15).

Понуде код којих понуђена цена представља неубичајено ниску цену могу се одбити.

Уколико два или више понуђача имају исту понуђену цену, најповољнији ће бити онај који буде имао краћи понуђени рок извршења услуге. Уколико два или више понуђача имају исту понуђену цену и исти понуђени рок за извршење услуге, најповољнији ће бити онај понуђач са којим имамо искуство позитивне праксе у досадашњој пословно – техничкој сарадњи.

7. УСЛОВИ КОЈЕ ПОНУДА МОРА ДА САДРЖИ

Понуда треба да испуњава следеће услове, односно да садржи следеће податке:

- укупну цену без и са ПДВ-ом,
- цену по јединици мере,

- Понуђач мора да поднесе комплетну понуду у складу са позивом („комплетну“ – да се односи на све ставке у оквиру захтева), у супротном понуда ће се сматрати неисправном,
- Рок за извршење услуге не сме бити дужи од 15 (петнаест) дана од дана добијања наруџбенице,
- Плаћање је вирманом у року који не сме бити краћи од 30 (тридесет) дана, од дана достављања рачуна у деловодство ВЗ „Мома Станојловић“,
- Квалитет понуђене услуге мора бити у складу са захтеваним стандардима,
- Опција понуде не сме бити краћа од 30 (тридесет) дана,
- Место извршења услуге: код Извршиоца услуге.

8. УГОВОРНЕ КАЗНЕ И ЗАТЕЗНА КАМАТА

Уколико Испоручилац не изврши услугу из тачке 5. захтева у року који је понуђен, Наручилац зарачунава уговорну казну по стопи од 2 промила за сваки дан кашњења на вредност неизвршене услуге, са ПДВ-ом, с тим да укупан износ уговорне казне не може бити већи од 5% вредности Наруџбенице.

Уколико Наручилац не плати рачун у року из тачке 7. захтева, Испоручилац има право на затезну камату према важећим законским прописима.

9. НАЧИН И РОК ДОСТАВЉАЊА ПОНУДЕ

Понуде можете доставити најкасније 07.05.2018. године до 12,00 часова, обавезно у затвореној и запечаћеној коверти препорученом пошиљком или лично на адресу: ВЗ "Мома Станојловић", ул. Пуковника Миленка Павловића бр. 160, са назнаком **ПОНУДА ЗА НАБАВКУ БРОЈ 127/18 - НЕ ОТВАРАТИ**.

Понуде које се не доставе на назначени начин и до назначеног рока (неблаговремене понуде) неће се разматрати.

10. НАЧИН ОТВАРАЊА ПОНУДА

Јавно отварање благовремено приспелих понуда, обавиће се у просторијама Наручиоца, управна зграда, канцеларија број 29, одмах након истека рока за подношење понуда, а најкасније до истека последњег дана рока за подношење понуда.

Отварање понуда је јавно и истом може присуствовати свако заинтересовано лице. У поступку могу активно учествовати само представници понуђача са овереним овлашћењима.

11. ОСТАЛЕ ОДРЕДБЕ

- Наручилац задржава право да одустане од набавке услуге поједињих позиција.
- Наруџбеница се издаје у року до 5 (пет) дана од дана избора најповољнијег понуђача.
- Лица за контакт: Сања Мали, ек., телефоном (број 011/7870-250) или e-mailom: vzmost@vs.rs
- За све што није назначено овим условима, важе одредбе Закона о облигационим односима.

Унапред се захваљујемо на Вашој понуди.

Прилог: цртеж 8390622 и цртеж 8390631.-

СМ

С.М.

Израђено у 1 (једном) примерку,
умножено у 2 (два) примерка
и достављено:
-одељењу за набавку
- а/а

Постављено на Портал:
- Управе за јавне набавке
- Министарства одбране

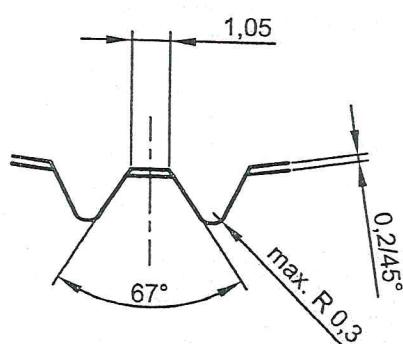
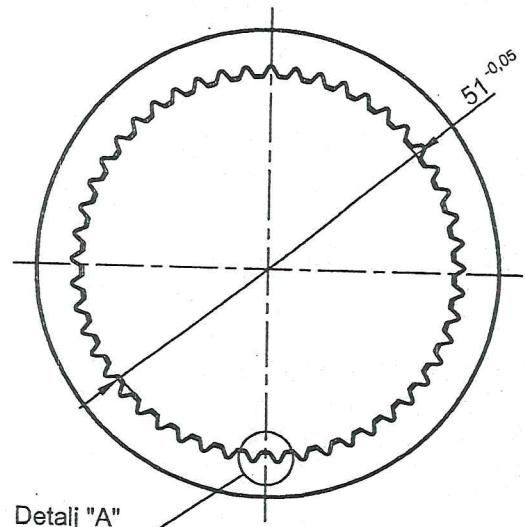
ЗАМЕНИК ДИРЕКТОРА

потпуковник

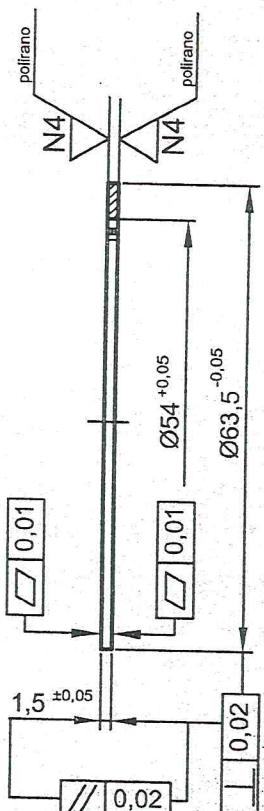
Славиша Павловић, дипл. инж.

Славиша Павловић

	1	2	3	4
D				
C				
B				
A				
NAPOMENA				
<ul style="list-style-type: none"> - Sve oštре ivice zaobliti sa ~R0,2 - Materijal zamenitelj: Č.4230 - Tip ožljebljivanja: sa trouglastim profilom - Broj žljebova: z=41 - Kontrolisati preko ožljebljene osovine - radikalni zazor 0,05-0,1 mm posle hromiranja - Dozvoljava se tvrdo niklovanje u sloju 0,007 - 0,010mm, sa termičkim tretmanom na 280-300 °C. 				
Mikrofilmov. 7,4 10,5 14,8 21 30 34 ISO 2768-m Klasa površinske hravosti: N7 / N4 / polirano Faza razvoja	Kom. po skl.: 2 Kom. po sred.: Površinska zaštita: tvrdi hromirati u sloju 0,005 - 0,01 mm		Materijal: Č.4830 Ø80x10 (4008324) Termčka obrada: Poboljšati na 140±10 daN/mm²	
Masa: Veza: LINEARNI POKRETAČ PREDKRILACA 486D100-1 Izv. dok.:				
NAZIV: Kočiona pločica-dinamička 486B120-1				
J-22 8390622				
St. I.	Izmena	Datum	Ime	Int. oznaka
				12-8390622
				Zam. za:



Detali "A"



NAPOMFNA

- Sve oštре ivice zaobliti sa ~R0,2
 - Materijal zamenitelj: Č.4230
 - Tip ožljebljivanja: sa trouglastim profilom
 - Broj žlebova: z=49
 - Kontrolisati preko ožljebljene osovine -
radikalni zazor 0,05-0,1 mm posle hromiranja
 - Dozvoljava se tvrdo niklovanje u sloju 0,007 - 0,010mm,
sa termičkim tretmanom na 280-300 °C

